

Schnelle Herstellung von Schrumpfhauben nach Maß

Fertigen Sie Ihre Schrumpfhauben mit dem elektr. Schweißgerät **MULTICOVER 960**



Sie sparen mit dem Multicover 960 **Zeit und Geld**. Die Schrumpfhauben werden nach Bedarf in verschiedenen **Größen** aus Polyethylen-Schrumpfschlauchfolie konfektioniert.

Vermeiden Sie überflüssige Lagerhaltung verschiedener Größen.

MULTICOVER 960, einfache Handhabung

■ Ziehen Sie die Flach- oder Schlauchfolie 3 bis 5 cm zwischen den Schweißbalken hervor.

■ Nach Einstellung des Potentiometers auf die Folienstärke, drücken Sie einen der Hebel nieder, um automatisch eine **perfekte Schweißnaht von 3 mm** zu erhalten.

■ Den Zähler auf Null stellen, den Schweißbalken öffnen und die Folie in der gewünschten Länge abziehen.

■ Den Schweißbalken schließen und die Schweißnaht für die folgende Haube herstellen. Während dieser Zeit des Schweißens können Sie bereits die vorherige, fertige Haube abtrennen.

■ Mit dem Querschneider die fertige Haube trennen und ein bisschen ziehen. Die Exzentrerscheiben verhindern das Zurückrutschen der Folie.

■ Der zusätzliche Rollenbock 9503* erlaubt gleichzeitig 3 Rollen zu benutzen. Mit Rädern, optional, kann der Rollenbock 9503* leicht bewegt werden.

Modell	MULTICOVER 960
Schweißverfahren	regelbare elektr. Impulsschweißung
Netz- und Steuerspannung, Leistung/Schweißdraht	230 V (50/60 Hz) - 24 V . 0,5 KVA andere Spannungen auf Anfrage
Trennung der Folie	mit Querschneider
max. Schweißstärke	4 x 200 µ - Breite 1500 mm
maximale Folienrollen	Ø 500 mm - Breite 1500 mm - 200 kg
Gewicht + Abmessungen B x T x H	95 kg - 1970 x 580 x 1430 mm
Mobilität	4 Kautschukräder Ø 100 mm 2 Fix-, 2 Schwenkräder mit Bremse

Andere Multicover-Modelle auf Anfrage



← Elektr. Schaltkasten mit regelbaren Potentiometer für die Schweißdauer

→ Kugellagergestützte Auflage der Bobinenachse

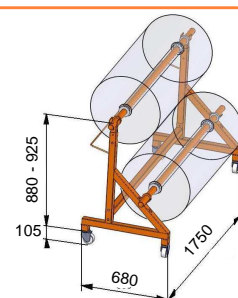


Vertrieb durch

Multicover 9503*

Rollenbock für zwei weitere Folienrollen

getrennt zu kaufen *



4 Räder als Extra