

Schrumpfhauben in allen Größen und je nach Bedarf

Fertigen Sie Ihre Hauben mit den **MULTICOVER 940 + 950** selbst



940



940



950

Schweißung mit Schrumpfpistole RIPACK *

Mit einer Schlauchrolle **konfektionieren** Sie mit den **MULTICOVER-Geräten** Ihre Schrumpfhauben oder Hüllen in **verschiedenen Größen** und **je nach Bedarf selbst**.

Hierzu benötigen Sie die **Schrumpfpistole Ripack**, um die Schweißnaht herzustellen.

Die **Benutzung** von Multicover 940 oder 950 ist **äußerst einfach**.

■ schweißen Sie, je nach verwendeter Art (Flachfolie oder Folienschlauch) die obere oder seitliche Naht, anschließend ziehen Sie die gewünschte Länge ab und trennen die Folie.

■ eine Ablängstange mit Fuß von 1,70 m, beim Multicover 950 mitgeliefert, erlaubt die gewünschte Haubenhöhe zu messen sowie die fertigen Hauben gleich abzulegen.

■ das Abschneiden der Folie erfolgt mittels Messer beim Multicover 940 und mit einem rollengelagerten Querschneider beim Multicover 950.

■ der zusätzliche Rollenbock 9503* erlaubt gleichzeitig 3 Rollen zu benutzen. Mit Rädern, optional, kann die Gesamtheit Multicover und Rollenbock 9503* leicht bewegt werden.

Modell	Multicover 940	Multicover 950
Schweißvorgang mit	HandSchrumpfGerät (HSG) RIPACK *	
Manuelles Schneiden mit	Messer oder Cutter	Messerschlitzen
max. Schweißstärke	4 x 500 µ - Breite 1500mm	
maximale Rollen	Ø 500 mm - 200 kg	
Gewicht + Abmessungen (B x T)	28 kg (1800 x 530 mm)	72 kg (1800 x 650 mm)

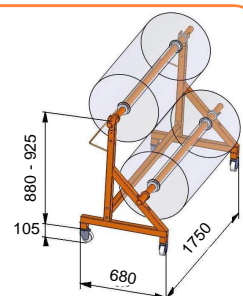
Andere Multicover-Modelle auf Anfrage



Multicover 9503*

Rollenbock für zwei weitere Folirollen

getrennt zu kaufen *



Vertrieb durch